

AsahiKASEI

TENAC™-C TFC84

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 共聚物

一般信息

总览		
性能特点	• 导电	
用途	• 齿轮 • 工程配件	• 外壳 • 轴承
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >POM-CD<	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.38	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ISO 1133
收缩率 - 流动	1.2 到 1.6	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (屈服)	35.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	31	%	ISO 527-2
弯曲模量	2600	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	3.0	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	145	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	83.0	°C	ISO 75-2/A
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0 到 10	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0 到 10	ohms-cm	IEC 60093
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	HB		UL 94

TENAC™-C TFC84

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 共聚物

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0	hr
加工 (熔体) 温度	180 到 210	°C
模具温度	> 60	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。